



PLEXIGLAS® Optical con rivestimento opaco antigraffio (HCM)

Prodotto

PLEXIGLAS® Optical con rivestimento opaco antigraffio (HCM) è la versione opaca del nostro materiale estruso in lastra con rivestimento antigraffio in PMMA. Oltre alla resistenza a numerosi prodotti chimici, la finitura superficiale opaca del materiale garantisce proprietà antiriflesso ed è setosa al tatto. Grazie a queste proprietà, il materiale è parti-colarmente adatto per la stampa di immagini/colori sul retro.

Proprietà

Oltre alle comprovate proprietà di PLEXIGLAS®, come ad esempio

- eccellente trasparenza
- facile lavorabilità
- elevata durezza superficiale
- peso ridotto (metà rispetto al vetro)
- 11 volte più resistente alla rottura rispetto al vetro,

PLEXIGLAS® Optical HCM presenta le seguenti caratteristiche speciali:

- superficie opaca setosa al tatto con ottima resistenza all'abrasione e agli agenti chimici
- effetto antiriflesso grazie alla superficie opaca
- impermeabile ai raggi UV

Applicazioni

Grazie a queste proprietà, PLEXIGLAS® Optical HCM è parti-colarmente adatto per

- realizzazione di mobili, ad es. come materiale di rivestimento frontale
- allestimento di negozi e stand di fiere
- rivestimenti parietali di grandi dimensioni
- protezioni per quadri

Lavorazione

PLEXIGLAS® Optical HCM assicura la stessa facilità di lavorazione del PLEXIGLAS® standard.

Per PLEXIGLAS® sono disponibili le seguenti linee guida di lavorazione:

- Lavorazione di PLEXIGLAS® (n. 311-1)
- Giunzione di PLEXIGLAS® (n. 311-3)
- Trattamento superficiale di PLEXIGLAS® (n. 311-4)
- Consigli per la lavorazione delle lastre compatte di PLEXIGLAS® (n. 311-5)

Per le caratteristiche speciali della lavorazione dei modelli di PLEXIGLAS® con rivestimento antigraffio si rimanda alla Scheda tecnica di PLEXIGLAS® Optical HC (n. 232-24).

PLEXIGLAS®

Lastra compatta

Dati Tecnici				
Proprietà fisiche (incolore, spessore 3 mm)	PLEXIGLAS® Optical con rivestimento opaco antigraffio (HCM)	Lastra acrilica non rivestita	Unità di misura	Specifica di prova
Proprietà meccaniche				
Resistenza alla trazione	67,5	72	MPa	DIN EN ISO 527
Modulo di elasticità	3450	3300	MPa	DIN EN ISO 527
Resistenza all'impatto Charpy	10	15	kJ/m ²	DIN EN ISO 527
Proprietà ottiche				
Trasmittanza	92	92	%	DIN 5036
Ingiallimento	< 0,5	< 0,5	%	DIN 5036
Valore medio di rugosità Ra	0,57	-	µm	DIN EN ISO 4287 DIN EN ISO 4288
Livello di lucentezza (20° / 60° / 85°)	(6,9 / 22,9 / 54,4)	-	°	DIN EN ISO 2813
Proprietà termiche				
Temperatura di rammollimento Vicat	106	103	°C	ISO 306, Metodo B50
Classe di materiale da costruzione	B2	B2	-	DIN 4102
	E	E	-	DIN EN 13501
Tossicità	requisiti soddisfatti	requisiti soddisfatti	-	AITM 3.0005
Tenuta di fumo	requisiti soddisfatti	requisiti soddisfatti	-	AITM 2.0007 / FAR 25.853
Resistenza all'abrasione del rivestimento				
Resistenza all'abrasione sec. procedura della ruota abrasiva (100 cicli, 4,9 N, CS-10F)	< 3	20 - 30	% Haze	ISO 9352
Durezza matita	5H	2H	-	DIN EN 13523-4
Resistenza ai micrograffi	Classe 1	-	-	IHD-W-466
Proprietà adesiva	GT 0	-	-	DIN EN ISO 2409

Ulteriori valori tipici sono riportati nella Scheda tecnica di PLEXIGLAS® GS/XT (211-1).

Valori di riferimento delle proprietà - Resistenza agli agenti chimici¹

	PLEXIGLAS® Optical con rivestimen-to opaco antigraffio (HCM)
Acetone ²	< 15 min
Benzina ²	< 15 min
Disinfettante	> 24 ore
Etanolo (96 %) ²	< 1 ora
Acetato di etile e acetato di butile (1:1) ²	< 15 min
Isopropanolo	> 24 ore
Metanolo	> 24 ore
Carbonato di sodio (10 %)	> 24 ore
Cloruro di sodio (15 %)	> 24 ore
Iodossido di sodio (30 %) ²	< 1 ora
Acido cloridrico (32 %) ²	< 1 ora
Acido solforico (30 %)	> 24 ore
Toluene ²	< 15 min
Acido citrico (10 %)	> 24 ore

Formato die consegna

PLEXIGLAS® Optical HCM è disponibile in formato 3050 x 2050 mm con spessori da 2 mm e 3 mm.

Ulteriori dettagli sono riportati nel Manuale d'ordine di PLEXIGLAS®.

¹ La prova di resistenza agli agenti chimici viene eseguita secondo la norma DIN EN 12720. Gli intervalli di tempo per il controllo visivo delle superfici delle lastre sono i seguenti: 15 minuti, 1 ora e 24 ore. La superficie non presenta alterazioni dopo il tempo specificato. La superficie di prova non è distinguibile dalla superficie circostante adiacente.

² La superficie dei campioni ha mostrato un'alterazione a livello ottico entro il tempo specificato dopo il contatto con il fluido non diluito. Il materiale è più brillante.

Röhm GmbH
Acrylic Products

Riedbahnstraße 70
64331 Weiterstadt
Germania

www.plexiglas.de
www.roehm.com

® = marchio depositato

PLEXIGLAS è un marchio depositato della Röhm GmbH, Darmstadt, Germania.
certificata a norma DIN EN ISO 9001 (qualità) e DIN EN ISO 14001 (ambiente)

Le nostre informazioni rispecchiano le nostre attuali conoscenze ed esperienze al meglio del nostro sapere, ma sono comunque da noi divulgate senza impegno. Restano riservate modifiche nel Quadro del progresso tecnico e dell'evoluzione aziendale. L'acquirente non è esentato dal far verificare con cura le funzioni o le possibilità applicative dei prodotti da parte di personale espressamente qualificato.

Ciò vale anche con riferimento alla tutela di diritti protetti di terzi. La menzione di nomi commerciali di altre aziende non costituisce raccomandazione e non esclude l'utilizzo di altri prodotti della stessa tipologia.