INFORMACIÓN TÉCNICA

PLEXIGLAS®
THE ORIGINAL BY RÖHM

# PLEXIGLAS® Plancha compacta

## PLEXIGLAS® *pro*Terra
Coextrusión

### Producto

PLEXIGLAS® *pro*Terra es una plancha coextrusionada a ambos lados, incolora o de color opaco, realizada en cristal acrílico (polimetilmetacrilato, PMMA). Las planchas contienen aprox. un 90 %* de PLEXIGLAS® reciclado.

Las planchas están compuestas por tres capas inseparables. En el caso de las planchas de colores, el color de la capa gruesa central se adapta al color de las capas superficiales. No obstante, puede haber variaciones mínimas de color en los bordes debido al proceso de producción.

**1** = PLEXIGLAS® material virgen
**2** = PLEXIGLAS® material reciclado
**3** = PLEXIGLAS® material virgen

Plancha maciza PLEXIGLAS® proTerra con dos capas coextruidas.

### Características

Además de las características reconocidas y ya demostradas de PLEXIGLAS®, tales como:
- impecable brillo de las superficies
- gran resistencia a la intemperie
- manipulación sencilla
- extraordinaria dureza superficial
- poco peso, la mitad de lo que pesa el vidrio
- 100 % reciclable
- 11 veces más resistencia a la rotura que el vidrio

las planchas PLEXIGLAS® *pro*Terra ofrecen también las siguientes ventajas:
- están compuestas por aprox. un 90 % de materia prima reciclada

### Aplicaciones

Debido al gran porcentaje de materia prima reciclada, las planchas PLEXIGLAS® *pro*Terra resultan adecuadas, en especial, para aplicaciones en exposiciones e instalaciones comerciales, construcción de expositores y diseño de muebles e interiores, donde se le da gran importancia al porcentaje de reciclaje.

### Procesamiento

El procesamiento de PLEXIGLAS® *pro*Terra es igual al de PLEXIGLAS® estándar. Se encuentran disponibles las siguientes guías de procesamiento para PLEXIGLAS®:

- Tratamiento de PLEXIGLAS® (n.° 311-1)
- Moldeo de PLEXIGLAS® (n.° 311-2)
- Unión de PLEXIGLAS® (n.° 311-3)
- Tratamiento de las superficies de PLEXIGLAS® (n.° 311-4)
- Consejos para el tratamiento de las planchas compactas PLEXIGLAS® (n.° 311-5)

* El 90 % de contenido reciclado se refiere al cálculo para una plancha maciza de PLEXIGLAS® *pro*Terra de 3 mm de grosor. El contenido reciclado varía en función del grado y el grosor del material.



RÖHM

# PLEXIGLAS®
## Plancha compacta

### Valores indicativos de las propiedades

| Propiedades (incolora, 3 mm de espesor) | Unidad | Norma | Valor |
|---|---|---|---|
| **Propiedades mecánicas y térmicas** | | | |
| Densidad | g/cm3 | ISO 1183 | 1,19 |
| Módulo de elasticidad Et (valor a corto plazo) | MPa | ISO 527 | 3300 |
| Resistencia al impacto (Charpy) | kj/m² | ISO 179 | 15 |
| Coeficiente de dilatación lineal (0–50 °C) | 1/K<br>mm/m°C | DIN 53752 | $7 \cdot 10^{-5}$<br>0,07 |
| Resistencia al rayado después del método de ruedas abrasivas (100 U.; 5,4 N; CS-10) | % bruma | ISO 9352 | 20...30 |
| **Propiedades eléctricas** | | | |
| Resistencia de superficie | Ohm | DIN VDE 0303 | $5 \cdot 10^{13}$ |
| Carga límite | V/cm | – | 5.000-10.000 |
| **Reacción al fuego** | | | |
| Clase de material de construcción | – | DIN 4102 | B2, normalmente inflamable |
| Clase de reacción al fuego | – | DIN EN 13501 | clase E |
| Cantidad de gas de combustión | – | DIN 4102 | muy poca |
| Toxicidad del gas de combustión | – | DIN 53436 | ninguna |
| Corrosividad del gas de combustión | – | DIN VDE 0482-267 | ninguna |

**Formas de entrega:** las planchas de la gama PLEXIGLAS® *pro*Terra están disponibles en formato 3050x2050 mm y en diferentes espesores. Para más información, véase el programa de suministro de PLEXIGLAS®.

Con gusto compartiremos más información acerca de otras medidas (por ejemplo, longitudes extra), otros formatos/cortes, otros espesores u otras condiciones.

**Röhm GmbH**
Acrylic Products

Riedbahnstraße 70
64331 Weiterstadt
Alemania

**www.plexiglas.de**
**www.roehm.com**

® = marca registrada
PLEXIGLAS es una marca registrada de Röhm GmbH en Europa, Asia, África y Oceanía.
Certificada según DIN EN ISO 9001 (calidad) y DIN EN ISO 14001 (medio ambiente)

Esta información y cualquier asesoramiento técnico posterior se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales. Sin embargo, no conlleva obligación alguna ni responsabilidad legal por nuestra parte, incluso en lo que respecta a los derechos de propiedad intelectual existentes de terceros, sobre todo derechos de patentes. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en función de la evolución tecnológica u otros avances. El cliente no está eximido de su obligación de inspeccionar y comprobar cuidadosamente los bienes entrantes. El funcionamiento del producto descrito en este documento deberá ser verificado mediante pruebas, que deberán ser realizadas únicamente por expertos cualificados bajo la responsabilidad exclusiva del cliente. Las alusiones a nombres comerciales empleados por otras compañías no constituyen una recomendación, ni significan que no puedan emplearse productos similares.