



ACRIFIX® 1S 0109

Colle solvant à 1 composant

Le produit et son application

Type de colle

Colle solvant à 1 composant.
Très visqueuse, incolore, transparent, durcissant physiquement.

Domaine d'application

Colle spéciale pour utilisation dans les enseignes lumineuses (collage des lettres). De préférence pour qualités de PLEXIGLAS® non réticulées et pour pièces moulées par injection en granulé PLEXIGLAS®. Les joints ne doivent pas posséder une section trop importante.

ACRIFIX® 1S 0109 ne convient pas au collage de surfaces. ACRIFIX® 1S 0109 remplit suffisamment les joints et présente un temps de formation de peau peu élevé et pas d'effet de capillarité. Il permet d'usiner rapidement les pièces après collage et atteint une grande résistance finale.

Réservé à l'usage professionnel!

Stockage/transport

Maintenir les récipients hermétiquement clos, conserver dans un endroit frais.
UN 1593

Instructions de mise en œuvre

Les pièces à assembler n'ont pas besoin d'être parfaitement ajustées, puisqu'ACRIFIX® 1S 0109 remplit suffisamment bien les joints. Il est impératif que les pièces à assembler soient exemptes de graisse, et un nettoyage à l'éther de pétrole ou à l'isopropanol est recommandé. Pour l'application, le plus pratique est de verser une petite quantité d'ACRIFIX® 1S 0109 dans une burette, flacon polyéthylène avec canule ou bec verseur par exemple. Les bulles qui se forment pendant cette opération disparaissent rapidement d'elles-mêmes. Positionner les pièces à assembler de la manière voulue (sans les presser l'une contre l'autre), puis appliquer de l'ACRIFIX® 1S 0109 en continu avec la canule ou le bec verseur. Au bout d'une à 2 minutes, la colle ne coule plus et on peut continuer à coller les pièces dans une autre position.

D'autres informations

Une coloration blanche aux environs du joint provient de la condensation de l'eau en suspension dans l'air et se produit surtout quand la température ambiante est trop basse. La formation de bulles dans le joint risque d'autant plus de se produire que la section est grande. Si l'on veut ajouter de l'ACRIFIX® 2R 0190 sur le joint, il est recommandé de laisser d'abord sécher à l'air pendant 1 jour.

Pour plus de détails, se reporter aux Directives de mise en œuvre 311-3 « Assemblage ».

Propriétés des collages

Temps de prise

PLEXIGLAS® sur lui-même : ~ 5 à 10 s

Usinage sur pièces collées

Même si l'on peut déplacer les pièces collées l'une à l'autre au bout de 1 à 2 minutes seulement sans que cela modifie le joint, ce n'est qu'après une heure env. que l'assemblage collé possédera une bonne résistance. Les usinages sur pièces collées ne doivent pas s'effectuer avant au moins 10 à 12 heures.

Résistance des collages

L'assemblage n'atteint sa résistance définitive qu'après 24 heures environ, ou bien si un étuvage est effectué immédiatement après durcissement de la colle.

Résistance à la traction et au cisaillement (v = 5 mm/mn)

Matériau (sur lui-même)	non étuvé	étuvé (5 heures à 80 °C)
PLEXIGLAS® GS OFOO	19- 29 MPa	30 - 40 MPa
PLEXIGLAS® XT OAOOO	17 - 27 MPa	20 - 30 MPa

L'étuvage permet d'augmenter la résistance.
La résistance aux intempéries est également améliorée.

Apparence des collages

- Incolore, transparent.
- Possibilité de formation de bulles.
- Impossibilité d'éviter totalement la migration des colorants dans les pièces assemblées colorées.

Limites de responsabilité

Nos colles ACRIFIX® et nos divers produits auxiliaires ont été mis au point exclusivement pour utilisation avec nos produits PLEXIGLAS®. Ils sont adaptés aux propriétés spécifiques de ces produits. Par conséquent, toutes les recommandations et indications de mise en œuvre se rapportent exclusivement à ces produits.

Toute demande de dommages et intérêts fondée en particulier sur la responsabilité du fait des produits, résultant de la mise en œuvre de produits d'autres fabricants, est exclue.

Mesures de sécurité et protection de la santé

Informations concernant les mesures de sécurité, la protection de la santé et l'élimination des résidus se trouvent dans notre fiche de données de sécurité.

Possibilité de livraison selon le programme actuel.

Propriétés (valeurs indicatives)

Propriétés	Valeurs
Viscosité ; Brookfield II/6/20 °C	3000 - 3400 mPa • s
Densité à (20 °C)	~ 1,3 g/cm ³
Indice de réfraction n _D ²⁰	~ 1,44
Couleur	Incolore, transparent
Point d'éclair; DIN 53213	pas de point d'éclair
Teneur en extrait sec	12 - 15 %
Conservation	2 ans à partir de la date d'emballage, stocké correctement
Température de stockage	30 °C maxi
Matériaux d'emballage	verre coloré et aluminium
Diluant	Dichlorométhane
Durcissement	Physique par évaporation et absorption dans les éléments collés.
Nettoyant pour les ustensiles	Acétate d'éthyle

Röhm GmbH
Acrylic Products

Riedbahnstraße 70
64331 Weiterstadt
Allemagne

www.plexiglas.de
www.roehm.com

® = marque déposée

PLEXIGLAS et ACRIFIX sont des marques déposées de Röhm GmbH, Darmstadt, Allemagne.
Certifié selon DIN EN ISO 9001 (qualité) et DIN EN ISO 14001 (environnement)

Ces informations ainsi que toute recommandation y afférent reflètent l'état des développements, connaissances et expérience actuels dans le domaine visé. Toutefois, cela n'entraîne en aucun cas une quelconque reconnaissance de responsabilité de notre part et ce, y compris concernant tous droits de tiers en matière de propriété intellectuelle. Nous nous réservons le droit d'apporter tout changement utile justifié par le progrès technologique ou un perfectionnement interne à l'entreprise. Le client n'est pas dispensé de procéder à tous

les contrôles et tests utiles au produit. Il devra en particulier s'assurer de la conformité du produit livré et des caractéristiques et qualités intrinsèques de ce dernier. Tout test et/ou contrôle devra être effectué par un professionnel averti ayant compétence en la matière et ce sous l'entière responsabilité du client. Toute référence à une dénomination ou à une marque commerciale utilisée par une autre société n'est qu'une indication et ne sous-entend en aucun cas que des produits similaires ne peuvent également être utilisés.