

PLEXIGLAS® Spanende Bearbeitung

PLEXIGLAS® Resist AAA SDP 16-64

Spanende Bearbeitung

Zur Bearbeitung von PLEXIGLAS® Resist AAA SDP 16-64 eignen sich die bei der Holz- und Metallverarbeitung üblichen Geräte. Schwingungsfreie, schnelllaufende Maschinen gewährleisten saubere Schnittflächen.

Grundsätzlich gilt:

- Alle Werkzeuge nur für die Bearbeitung von PLEXIGLAS® verwenden.
- Stets mit Schutzbrille arbeiten.

Hand- und Tischkreissägen

Beim Zuschneiden von PLEXIGLAS® Resist AAA SDP 16-64 sollte das Sägeblatt der Hand-, oder Tischkreissäge nur knapp über die Platte hinausragen.

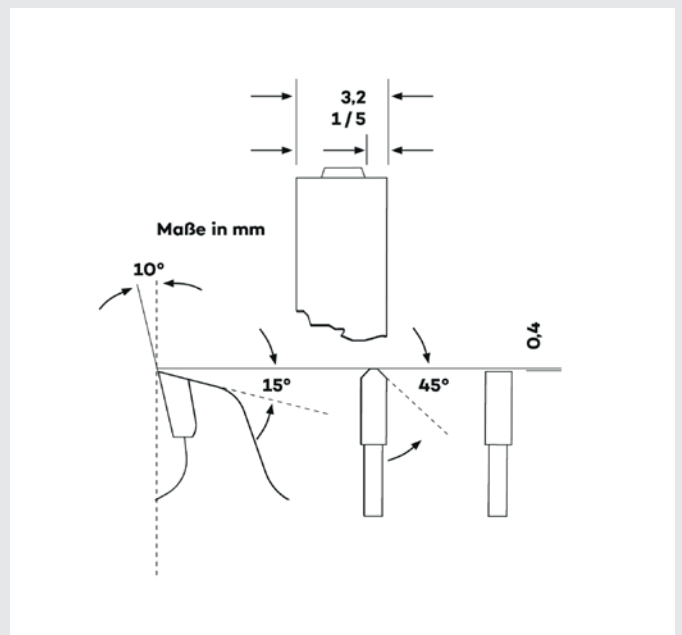
- Stets Hartmetall-Sägeblätter verwenden
- Zahnform: Trapez-Flachzahn oder Wechsel-Zahn-Fase
- Zahnteilung: ~ 6,8 bis 9,81 mm
- Die optimale Schnittgeschwindigkeit (vs) liegt zwischen 3000 und 4710 m/min.
- Mit Anschlag arbeiten
- Vorsichtig mit laufender Säge ansägen
- Auf exakte Schnittführung achten
- Verkanten vermeiden
- Stegplatte fixieren bzw. festspannen
- Mit mittlerem Vorschub sägen

Tischkreissäge: Beispiele für Sägeblätter

a) Reichert mit Zahnform: Flach-Trapezzahn
300x3,6/2,5x30; Zahnanzahl 140; Zahnabstand 6,8mm

b) Löffler Soundstar mit Zahnform: Wechselzahn Fase
300x2,2/1,6x30; Zahnanzahl 120; Zahnabstand 7,85mm

c) Löffler Soundstar mit Zahnform: Wechselzahn Fase
300x3,2/2,2x30; Zahnanzahl 96; Zahnabstand 9,81mm;



Trapez-Flachzahn

Handkreissäge: Beispiel für ein Sägeblatt

Löffler mit Zahnform: Wechselzahn-Fase
160 x 2,2 / 1,6 x 16 Zahnabstand 7,85 mm
Drehzahl 4800 U/min

Stichsägen

Für die Nachbearbeitung, zum Einpassen oder Herausschneiden von Aussparungen haben sich Stichsägen bewährt. Aussparungen sind in den Schnittkantenecken vorzubohren.

- Sägeblatt mit Geradverzahnung und einem Zahnabstand von 1,8 mm verwenden
- Sägeblatt mit Wellung und einem Zahnabstand von 0,7 mm verwenden
- Mit laufender Maschine an das Material herangehen
- Sägeschuh fest auf die Oberfläche der Stegplatte aufsetzen
- Mittlere bis hohe Schnittgeschwindigkeit (2000 Hübe/min) und Pendelhub auf Null einstellen
- Mittleren Vorschub wählen

Beispiele für Sägeblätter

- a) Bosch T 101 BF mit Geradverzahnung
- b) Würth Art.-Nr.: O608116007 mit Zahnwellung

Röhm GmbH
Acrylic Products

Riedbahnstraße 70
64331 Weiterstadt
Deutschland

www.plexiglas.de
www.roehm.com

® = registrierte Marke

PLEXIGLAS ist eine registrierte Marke der Röhm GmbH, Darmstadt, Deutschland.
Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 (Qualität) und DIN EN ISO 14001 (Umwelt)

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Unsere Informationen beschreiben lediglich die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen und stellen keine Garantien dar. Der Abnehmer ist von

einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.