

Scheda tecnica

PLEXIGLAS® Optical con rivestimento opaco antigraffio (HCM)

PRODOTTO

PLEXIGLAS® Optical con rivestimento opaco antigraffio (HCM) è la versione opaca del nostro materiale estruso in lastra con rivestimento antigraffio in PMMA. Oltre alla resistenza a numerosi prodotti chimici, la finitura superficiale opaca del materiale garantisce proprietà antiriflesso ed è setosa al tatto. Grazie a queste proprietà, il materiale è particolarmente adatto per la stampa di immagini/colori sul retro.

PROPRIETÀ

Oltre alle comprovate proprietà di PLEXIGLAS®, come ad esempio

- eccellente trasparenza
- facile lavorabilità
- elevata durezza superficiale
- peso ridotto (metà rispetto al vetro)
- 11 volte più resistente alla rottura rispetto al vetro,

PLEXIGLAS® Optical HCM presenta le seguenti caratteristiche speciali:

- superficie opaca setosa al tatto con ottima resistenza all'abrasione e agli agenti chimici
- effetto antiriflesso grazie alla superficie opaca
- impermeabile ai raggi UV

APPLICAZIONI

Grazie a queste proprietà, PLEXIGLAS® Optical HCM è particolarmente adatto per

- realizzazione di mobili, ad es. come materiale di rivestimento frontale
- allestimento di negozi e stand di fiere
- rivestimenti parietali di grandi dimensioni
- protezioni per quadri

LAVORAZIONE

PLEXIGLAS® Optical HCM assicura la stessa facilità di lavorazione del PLEXIGLAS® standard. Per PLEXIGLAS® sono disponibili le seguenti linee guida di lavorazione:

- Lavorazione di PLEXIGLAS® (n. 311-1)
- Giunzione di PLEXIGLAS® (n. 311-3)
- Trattamento superficiale di PLEXIGLAS® (n. 311-4)
- Consigli per la lavorazione delle lastre compatte di PLEXIGLAS® (n. 311-5)

Per le caratteristiche speciali della lavorazione dei modelli di PLEXIGLAS® con rivestimento antigraffio si rimanda alla Scheda tecnica di PLEXIGLAS® Optical HC (n. 232-24).

FORMATO DI CONSEGNA

PLEXIGLAS® Optical HCM è disponibile in formato 3050 x 2050 mm con spessori da 2 mm e 3 mm.

Ulteriori dettagli sono riportati nel Manuale d'ordine di PLEXIGLAS®.

VALORI DI RIFERIMENTO DELLE PROPRIETÀ

Resistenza agli agenti chimici¹

	PLEXIGLAS® Optical con rivestimento opaco antigraffio (HCM)
Acetone ²	< 15 min
Benzina ²	< 15 min
Disinfettante	> 24 ore
Etanolo (96%) ²	< 1 ora
Acetato di etile e acetato di butile (1:1) ²	< 15 min
Isopropanolo	> 24 ore
Metanolo	> 24 ore
Carbonato di sodio (10%)	> 24 ore
Cloruro di sodio (15%)	> 24 ore
Idrossido di sodio (30%) ²	< 1 ora
Acido cloridrico (32%) ²	< 1 ora
Acido solforico (30%)	> 24 ore
Toluene ²	< 15 min
Acido citrico (10%)	> 24 ore

DATI TECNICI

Proprietà fisiche (incolore, spessore 3 mm)	Specifica di prova	Unità di misura	PLEXIGLAS® Optical con rivestimento opaco antigraffio (HCM)	Lastra acrilica non rivestita
Proprietà meccaniche				
Resistenza alla trazione	DIN EN ISO 527	MPa	67,5	72
Modulo di elasticità	DIN EN ISO 527	MPa	3450	3300
Resistenza all'impatto Charpy	DIN EN ISO 527	kJ / m ²	10	15
Proprietà ottiche				
Trasmittanza	DIN 5036	%	92	92
Ingiallimento	DIN 5036	%	< 0,5	< 0,5
Valore medio di rugosità Ra	DIN EN ISO 4287 DIN EN ISO 4288	µm	0,57	-
Livello di lucentezza (20° / 60° / 85°)	DIN EN ISO 2813	°	(6,9 / 22,9 / 54,4)	-
Proprietà termiche				
Temperatura di rammollimento Vicat	ISO 306, Metodo B50	°C	106	103
Classe di materiale da costruzione	DIN 4102		B2	B2
	DIN EN 13501		E	E
Tossicità	AITM 3.0005		requisiti soddisfatti	requisiti soddisfatti
Tenuta di fumo	AITM 2.0007 / FAR 25.853		requisiti soddisfatti	requisiti soddisfatti
Resistenza all'abrasione del rivestimento				
Resistenza all'abrasione sec. procedura della ruota abrasiva (100 cicli, 4,9 N, CS-10F)	ISO 9352	% Haze	< 3	20 - 30
Durezza matita	DIN EN 13523-4		5H	2H
Resistenza ai micrograffi	IHD-W-466		Classe 1	-
Proprietà adesiva	DIN EN ISO 2409		GT 0	-

Ulteriori valori tipici sono riportati nella Scheda tecnica di PLEXIGLAS® GS/XT (211-1).

¹ La prova di resistenza agli agenti chimici viene eseguita secondo la norma DIN EN 12720. Gli intervalli di tempo per il controllo visivo delle superfici delle lastre sono i seguenti: 15 minuti, 1 ora e 24 ore. La superficie non presenta alterazioni dopo il tempo specificato. La superficie di prova non è distinguibile dalla superficie circostante adiacente.

² La superficie dei campioni ha mostrato un'alterazione a livello ottico entro il tempo specificato dopo il contatto con il fluido non diluito. Il materiale è più brillante.

® = registered trademark PLEXIGLAS is a registered trademark of Evonik Röhm GmbH, Darmstadt, Germany.

Certified to DIN EN ISO 9001 (Quality) and DIN EN ISO 14001 (Environment)

Evonik is a worldwide manufacturer of PMMA products sold under the PLEXIGLAS® trademark on the European, Asian, African and Australian continents and under the ACRYLITE® trademark in the Americas.

This information and all further technical advice is based on our present knowledge and experience. However, it implies no liability or other legal responsibility on our part, including with regard to existing third party intellectual property rights, especially patent rights. In particular, no warranty, whether express or implied, or guarantee of product properties in the legal sense is intended or implied. We reserve the right to make any changes according to technological progress or further developments. The customer is not released from the obligation to conduct careful inspection and testing of incoming goods. Performance of the product described herein should be verified by testing, which should be carried out only by qualified experts in the sole responsibility of a customer. Reference to trade names used by other companies is neither a recommendation, nor does it imply that similar products could not be used.

Kenn-Nr. 232-42

EVONIK PERFORMANCE

MATERIALS GMBH

Acrylic Products
Riedbahnstr. 70
64331 Weiterstadt
Deutschland

info@plexiglas.de

www.plexiglas.de

www.evonik.de