

## PLEXIGLAS® Textures

### Extrudiert (XT)

#### Produkt

PLEXIGLAS® Textures sind extrudierte Polymethylmetacrylat (PMMA)-Platten. Die strukturierte Oberfläche entsteht durch eine geprägte Kalandermalze. Die lichtlenkenden/-streuenden Oberflächen erzielen in Kombination mit LED´s spannende Lichteffekte.

Die Oberflächen Borke „B“ und Rippe „R“ verlaufen in Extrusionsrichtung, d.h. parallel zur Plattenlänge.

Extrudierte Strukturplatten sind nur auf der glatten Seite mit einer Schutzfolie kaschiert. Beidseitig strukturierte Platten haben keinen Oberflächenschutz.

#### Eigenschaften

Zusätzlich zu den bekannten und bewährten Eigenschaften von PLEXIGLAS® wie

- ausgezeichnete Lichtdurchlässigkeit und Brillanz
- sehr hohe Witterungsbeständigkeit
- leichte Verarbeitbarkeit
- hohe Oberflächenhärte
- geringes Gewicht – halb so schwer wie Glas
- 11 mal bruchfester als Glas
- 100% Recyclefähigkeit

weisen PLEXIGLAS® Textures folgende Besonderheiten auf:

- Lichtstreuende Oberfläche
- Ab 8mm Dicke geeignet für Überkopfverglasung nach DIN EN 356
- Kratzunempfindlich

#### Anwendungen

Aufgrund dieser Eigenschaften eignet sich PLEXIGLAS® Textures besonders für

- Leuchtenanwendungen (Steh-, Decken-, Deckenanbau-, Tisch-, Hängeleuchten, Straßenbeleuchtung); Ambientbeleuchtung
- Möbel-, Messe- und Ladenbau (Thekenverkleidungen, Regalabtrennungen, Displays)
- Privatbau (Balkonverglasung, Tür-/Torfüllungen)

#### Verarbeitung

PLEXIGLAS® Textures lässt sich wie Standard PLEXIGLAS® verarbeiten. Folgende Verarbeitungsrichtlinien sind verfügbar:

- Bearbeiten von PLEXIGLAS® (Nr. 311-1)
- Umformen von PLEXIGLAS® (Nr. 311-2)
- Fügen von PLEXIGLAS® (Nr. 311-3)
- Oberflächenbehandeln von PLEXIGLAS® (Nr. 311-4)
- Tipps zur Verarbeitung von PLEXIGLAS®
- Massivplatten (Nr. 311-5)

## Richtwerte der Eigenschaften

	Maßeinheit	Prüfvorschrift	PLEXIGLAS®XT
Max. Dauergebrauchstemperatur	°C		70
Formungstemperatur	°C		150 ... 160
Längenausdehnungskoeffizient $\alpha$ für 0 ... 50°C	1 / K (mm/m °C)	DIN 53752-A	$7 \cdot 10^{-5}$ (0,07)
Baustoffklasse		DIN 4102	B2
Brandverhalten		BS 476/Teil7+6 BS 2782, Methode 508 A DIN EN 13501	Klasse 3 TP(b) E

Weitere typische Werte entnehmen Sie bitte der Technischen Information PLEXIGLAS® GS/XT (211-1).

## Lieferprogramm

PLEXIGLAS® Textures ist in den folgenden Formaten und Dicken verfügbar:

Oberfläche	Sorte	Dicke	Format
Z, R, W, P, B, E, CL (beidseitig), TK ( beidseitig)	0A000, 7A007, 8A470	3mm, 4mm, 6mm	2050mm x 1650mm 2500mm x 1650mm 3050mm x 1650mm 3050mm x 2050mm

Weitere Details finden Sie im PLEXIGLAS® Bestellhandbuch.

® = registrierte Marke PLEXIGLAS ist eine registrierte Marke der Evonik Röhm GmbH, Darmstadt, Deutschland.  
Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 (Qualität) und DIN EN ISO 14001 (Umwelt)

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Unsere Informationen beschreiben lediglich die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen und stellen keine Garantien dar. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

### Evonik Performance Materials GmbH

Acrylic Polymers

Kirschenallee, 64293 Darmstadt, Deutschland  
[info@plexiglas.de](mailto:info@plexiglas.de) [www.plexiglas.de](http://www.plexiglas.de) [www.evonik.de](http://www.evonik.de)

Kenn-Nr. 232-30 Juli 2015